



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011**  
**Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex 1 to Certificate No.**  
**0036 - CPR - M 015.2007.003 von/dated 2023-02-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Rohrwerk Maxhütte GmbH Franz-Kunze-Straße 1 92237 Sulzbach-Rosenberg	Nationalität/ Country: <b>DE</b>	Datum/ Date: 2023-02-06	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	--	-------------------------------	--	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition  Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bericht Nr. / report no. R-3687332_CPR-EU-23 vom / dated 2023-01-30
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9
01	S235JRH (1.0039), S355J0H (1.0547), S355J2H (1.0576)	EN	10210-1	N	Warmgefertigte Hohlprofile aus unlegierten Stählen / Hot finished structural hollow sections of non-alloy steels	1	13	21,3	139,7	-	-	Warmgefertigt: normalisierend endgewalzt / hot finished: normalizing rolling
02	S275NH (1.0493), S275NLH (1.0497), S355NH (1.0539), S355NLH (1.0549), S420NH (1.8750), S420NLH (1.8751), S460NH (1.8953), S460NLH (1.8956)	EN	10210-1	N	Warmgefertigte Hohlprofile aus Feinkornbaustählen / Hot finished structural hollow sections of fine grain steels	1	13	21,3	139,7	-	-	Normalisierend endgewalzt / normalizing rolling

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelmäßig warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 9 / material designation in column 9 b = Lieferzustand in Spalte 9 / delivery condition in column 9 c = Prüfgegenstand in Spalte 9 / object in column 9  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 9 / technical rules reference column 9